

KIỂM SOÁT QUYỀN TRUY CẬP MÁY MÓC

MACHINE ACCESS CONTROL

Trong nhà máy hiện đại có rất nhiều máy móc tự động hóa. Việc quản lý và phân quyền, ngăn chặn những hành vi truy cập trái phép vào máy móc thiết bị là một vấn đề cần giải quyết. Trí Dũng mang tới giải pháp phân quyền truy cập máy móc đảm bảo an toàn, an ninh tuyệt đối cho hệ thống sản xuất tự động của Quý khách hàng.

In modern factories, numerous automated machines operate continuously. Managing and controlling access to prevent unauthorized use of equipment is a critical challenge. Tri Dung offers a machine access control solution that ensures absolute safety and security for your automated production systems.



ĐẶC TÍNH ƯU VIỆT CỦA GIẢI PHÁP KEY ADVANTAGES OF THE SOLUTION

Đa dạng phương pháp xác thực: Khuôn mặt, vân tay, thẻ từ, mật mã.

Multiple authentication methods: facial recognition, fingerprint, RFID card, passcode.

Có thể phân nhỏ quyền truy cập: Chỉ vận hành / chỉ cài đặt / toàn quyền truy cập.

Granular access control per user: no access / operation only / setup only / full access.

Can thiệp hệ thống triệt để bao gồm cả khóa chức năng hệ thống và khóa phần cứng như tủ điện, nút điều khiển.

Deep system control, including both feature locking and hardware locking.

Có thể thiết lập lịch làm việc cho từng người dùng dựa trên kế hoạch vận hành và sửa chữa, lưu cấu hình và sử dụng lại.

Scheduling capability and configuration backup

Truy cập giám sát và điều khiển từ xa cho người quản lý trên tất cả nền tảng.

Remote monitoring and control access for administrators across all platforms

Tích hợp đầy đủ tính năng: Báo cáo, thống kê, cảnh báo khẩn cấp,...

Fully integrated features: reporting, analytics, emergency alerts, etc.

Ứng dụng thực tế: Nhà máy A có một máy công nghiệp nặng bị hỏng, đòi hỏi kỹ thuật sửa chữa. Kỹ thuật viên B được phân công sửa chữa máy này. Đầu ca làm việc, người quản lý tiến hành xếp ca cho Anh B trên phần mềm, phân quyền truy cập theo kế hoạch đã đề ra. Theo đó, chỉ Anh B có quyền mở khóa tủ điện, có quyền khởi động máy móc. Tất cả kỹ thuật viên và công nhân khác không thể can thiệp vào máy đang bị hỏng đó. Nhờ đã được phân quyền như vậy, Anh B có thể yên tâm khi không ai có thể khởi động máy hoặc mở tủ điều khiển trong khi Anh ấy đang sửa chữa. Điều này góp phần đảm bảo an toàn lao động cho cán bộ công nhân viên nhà máy.

Real-world application: At Factory A, a heavy industrial machine breaks down and requires technical repair. Technician B is assigned to fix the machine. At the beginning of the shift, the manager schedules Technician B via the software and assigns access permissions according to the plan. As a result, only Technician B is authorized to unlock the control cabinet and start the machinery. All other technicians and workers are restricted from accessing the faulty machine. With these access controls in place, Technician B can safely carry out the repair without the risk of others starting the machine or opening the control cabinet. This significantly enhances workplace safety for all factory personnel.